

Configuración de impresión

Recomendado

Personalizado

Perfil:

Low Quality - 0.15mm



Buscar...

| Calidad | | ▼ |
|--|--|-------------------------------------|
| Altura de capa | | 0.2 mm |
| Altura de capa inicial | | 0.2 mm |
| Ancho de línea | | 0.4 mm |
| Perímetro | | ▼ |
| Grosor de la pared | | 1.2 mm |
| Grosor superior/inferior | | 0.8 mm |
| Grosor superior | | 0.8 mm |
| Capas superiores | | 4 |
| Grosor inferior | | 0.8 mm |
| Capas inferiores | | 2 |
| Rellenar espacios entre paredes | | En ningún sitio ▼ |
| Expansión horizontal | | -0.1 mm |
| Expansión horizo... la capa inicial | | -0.1 mm |
| Habilitar alisado | | <input type="checkbox"/> |
| Relleno | | ▼ |
| Densidad de relleno | | 100 % |
| Patrón de relleno | | Rejilla ▼ |
| Porcentaje de supe...sición del relleno | | 0 % |
| Superposición del relleno | | 0 mm |
| Material | | ▼ |
| Habilitar la retracción | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Velocidad | | ▼ |
| Velocidad de impresión | | 80 mm/s |
| Velocidad de relleno | | 80 mm/s |
| Velocidad de pared | | 40.0 mm/s |
| Velocidad de pared exterior | | 80 mm/s |
| Velocidad de pared interior | | 80 mm/s |
| Velocidad superior/inferior | | 80 mm/s |
| Velocidad de desplazamiento | | 180 mm/s |
| Velocidad de capa inicial | | 80 mm/s |
| Desplazamiento | | ▼ |
| Modo Peinada | | Todo ▼ |
| Refrigeración | | ▼ |
| Activar refrigeración de impresión | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Velocidad del ventilador | | 100.0 % |
| Tiempo mínimo de capa | | 3 s |
| Soporte | | ▼ |
| Generar soporte | | <input type="checkbox"/> |
| Adherencia de la placa de impresión | | ▼ |
| Tipo adherencia...ca de impresión | | Ninguno ▼ |
| Correcciones de malla | | ▼ |
| Eliminar primeras capas vacías | | <input checked="" type="checkbox"/> |